



LAPORAN HASIL PENGUJIAN

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817

DATA UMUM:

A. Perusahaan	:	PT CITRA PLASTIK MAKMUR
B. Alamat	:	Kawasan Industri Jababeka 1, Jl. Jababeka XIV A Blok J4F, Desa Harjamekar, Kec. Cikarang Utara, Kab. Bekasi
C. Pengurus / Penanggung Jawab	:	Bapak Muchlis
D. Lokasi Pengujian	:	Area PT Citra Plastik Makmur
E. No. Dokumen Pengujian Sebelumnya	:	-
F. No. Pengujian	:	-
G. Jumlah Halaman	:	7 Halaman termasuk Sampul
H. No. SKP PJK3 / Bidang	:	5/276/AS.01.02/III/2023
I. No. SKP Ahli K3 Lingkungan Kerja Muda	:	5/1338/AS.01.04/II/2024
J. Tanggal Pengujian	:	23 Mei 2025 - 11 Juni 2025

Laporan ini merujuk pada Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2018

Jakarta, 12 Juni 2025

Manajer Teknis



Rahmad Syahputra

NIP. A3L-201807002



LAPORAN HASIL PENGUJIAN GAS BERBAHAYA

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-3

A. Data Umum

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Nama Pelanggan | : PT CITRA PLASTIK MAKMUR |
| 2. Alamat | : Kawasan Industri Jababeka 1, Jl. Jababeka XIV A
Blok J4F, Desa Harjamekar, Kec. Cikarang Utara,
Kab. Bekasi |
| 3. Nama Pengurus | : Bapak Muchlis |
| 4. Lokasi Pengujian | : PT Advanced Analytics Asia Laboratories |

B. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

- | | |
|---|------------------------|
| 1. Nama Alat Ukur Yang Digunakan | : Air Sampler Impinger |
| 2. Type, Nomor Seri | : A3-185/FM-02/2017 |
| 3. Negara Pembuat | : Indonesia |
| 4. Tanggal Kalibrasi Eksternal Terakhir | : 28 April 2024 |
| 5. Instansi Pengkalibrasi | : PT Kaliman |
| 6. Tanggal Pengujian | : 23 Mei 2025 |
| 7. Waktu Pengujian | : 09:30 WIB |

C. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

No.	Ruangan / Bagian	Nomor Titik Uji	Jenis Gas / Uap	Pengukuran				Tindakan Pengendalian yang Telah Dilakukan	
				Hasil Ukur	NAB**	PSD/KTD **	Satuan		
1	Mesin MC 360 (Line 1)	0817-3	Nitrogen Dioksida (NO ₂)*	<0,0030	0,2	-	BDS	Pengaturan jam kerja, terdapat ventilasi buatan, penggunaan APD masker, dan topi	
			Karbon Monoksida (CO)*	2,9	29	-	mg/m ³		
			Sulfur Dioksida (SO ₂)*	<0,013	-	0,25	mg/m ³		
			Oksidan (O ₃)*:						
			Pekerjaan berat	0,006	0,05	-	BDS		
			Pekerjaan sedang		0,08	-			
			Pekerjaan ringan		0,10	-			
			Pekerjaan berat, sedang, dan ringan (≤2 jam)		0,20	-			
			Amoniak (NH ₃)*	<0,016	25	35	BDS		
			Hidrogen Sulfida (H ₂ S)*	<0,016	1	5	BDS		
Suhu: 33,8 °C		Kelembaban: 61 %		Tekanan Udara: 756,3 mmHg					

Keterangan:

- * Parameter Terakreditasi
- ** Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2018 Lampiran 3
- < Kurang dari MDL (Limit Deteksi Metode)
- NAB = Nilai Ambang Batas Faktor Kimia di Udara Lingkungan kerja
- PSD = Paparan Singkat Diperkenankan
- BDS = Bagian dalam sejuta (bagian uap / gas per juta volume dari udara terkontaminasi)

D. Metode Pengukuran Yang Digunakan untuk Area Lingkungan Kerja :

- IKM-5.4-8-A3L (Spektrofotometri) tentang analisis Nitrogen Dioksida (NO₂)
- NIOSH 6604, 1994 tentang analisis Karbon Monoksida (CO)
- IKM-5.4-7-A3L (Spektrofotometri) tentang analisis Sulfur Dioksida (SO₂)
- IKM-5.4.10-A3L (Neutral Buffer Kalium Iodida) tentang analisis Ozon (O₃)
- IKM-5.4-11-A3L (Spektrofotometri) tentang analisis Amoniak (NH₃)
- SNI 8605:2018 tentang analisis Hidrogen Sulfida (H₂S)



Catatan :

- LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-5.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025



Advanced Analytics Asia

PT. Advanced Analytics Asia Laboratories
Ruko Salemba Mas
Jl. Salemba Raya 34-36K
Jakarta Pusat 10430
Phone : (021) 316 1673
Fax : (021) 316 1670
www.lab.id



SK-PJK3 No. 5/489



LAPORAN HASIL PENGUJIAN GAS BERBAHAYA

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-3

E. Analisis :

Pengukuran dilakukan di satu lokasi yaitu Mesin MC 360 (Line 1). Pengukuran gas NO_2 , SO_2 , O_3 , NH_3 , dan H_2S menggunakan penjerap dan impinger, kemudian penjerap hasil pengujian diukur menggunakan spektrofotometer Uv-Vis pada panjang gelombang yang sesuai. Pengukuran gas CO secara Direct Reading menggunakan alat Non Dispersive Infrared (NDIR). Pengukuran dilakukan di tengah ruangan yang mewakili. Kadar tersebut dihasilkan dari peralatan di ruangan tersebut. Area Mesin MC 360 (Line 1) didapatkan hasil gas NO_2 $<0,0030$ BDS, gas CO $2,9 \text{ mg/m}^3$, gas SO_2 $<0,013 \text{ mg/m}^3$, gas O_3 $0,006$ BDS, gas NH_3 $<0,016$ BDS, dan gas H_2S $<0,016$ BDS. Pengendalian secara administratif, rekayasa engineering, dan APD telah dilakukan dengan adanya pengaturan jam kerja, terdapat ventilasi buatan, penggunaan APD masker, dan topi.

F. Kesimpulan :

Parameter yang diuji memenuhi NAB/PSD/KTD yang dipersyaratkan. Kewajiban perusahaan untuk melaksanakan riksa uji Lingkungan Kerja kembali paling lambat tanggal 23 Mei 2026.

Disetujui,
Manager Teknis

Rahmad Syahputra
NIP. A3L-201807002

Jakarta, 12 Juni 2025
Yang Memeriksa dan Menguji
Ahli K3 Lingkungan Kerja Muda


Bayu Tri Wibowo
No Reg. 0928060224/P-ALKA/31/II/2024

Catatan :

- 1.LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - 2.LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - 3.Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-5.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025



LAPORAN HASIL PENGUJIAN DEBU

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-3

A. Data Umum

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Nama Pelanggan | : PT CITRA PLASTIK MAKMUR |
| 2. Alamat | : Kawasan Industri Jababeka 1, Jl. Jababeka XIV A
Blok J4F, Desa Harjamekar, Kec. Cikarang Utara,
Kab. Bekasi |
| 3. Nama Pengurus | : Bapak Muchlis |
| 4. Lokasi Pengujian | : PT Advanced Analytics Asia Laboratories |

B. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Nama Alat Ukur Yang Digunakan | : LOW VOLUME AIR SAMPLER DWYER |
| 2. Type, Nomor Seri | : RMA-21-SSV/T04AC |
| 3. Negara Pembuat | : SINGAPORE |
| 4. Tanggal Kalibrasi Eksternal Terakhir | : 28 April 2024 |
| 5. Instansi Pengkalibrasi | : PT Unilab Perdana |
| 6. Tanggal Pengujian | : 23 Mei 2025 |
| 7. Waktu Pengujian | : 09:30 WIB |

C. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

No.	Ruangan / Bagian	Nomor Titik Uji	Jenis Debu	Pengukuran			Tindakan Pengendalian yang Telah Dilakukan
				Hasil Ukur	NAB**	Satuan	
1	Mesin MC 360 (Line 1)	0817-3	Total Partikulat (TSP/Debu/Partikel <100µm)*	0,15	10	mg/m ³	Pengaturan jam kerja, terdapat ventilasi buatan, penggunaan APD masker, dan topi
			Timah Hitam (Pb)*	<0,00002	0,05		
			Suhu : 33,8 °C		Kelembaban : 61 %		

Keterangan:

- * Parameter Terakreditasi
- ** Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2018 Lampiran 3
- < Kurang dari MDL (Limit Deteksi Metode)
- NAB = Nilai Ambang Batas Faktor Kimia di Udara Lingkungan kerja

D. Metode Pengukuran Yang Digunakan untuk Area Lingkungan Kerja :

- SNI 16-7058-2004 tentang analisis TSP (Debu/Partikel <100µm)
- NIOSH 7082, 1994 tentang analisis Timah Hitam (Pb)

E. Analisis :

Pengukuran dilakukan di satu lokasi yaitu Mesin MC 360 (Line 1). Pengujian TSP dilakukan menggunakan alat Low Volume Air Sampler (LVAS) dan kertas saring yang sudah diketahui bobot konstannya dengan laju alir 10 L/menit selama 1 jam. Area Mesin MC 360 (Line 1) didapatkan hasil TSP 0,15 mg/m³ dan Pb <0,00002 mg/m³. Pengendalian secara administratif, rekayasa engineering, dan APD telah dilakukan dengan adanya pengaturan jam kerja, terdapat ventilasi buatan, penggunaan APD masker, dan topi.



Catatan :

- 1.LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - 2.LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - 3.Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-5.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025



LAPORAN HASIL PENGUJIAN DEBU

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-3

F. Kesimpulan :

Parameter yang diuji memenuhi NAB yang dipersyaratkan. Kewajiban perusahaan untuk melaksanakan riksa uji Lingkungan Kerja kembali paling lambat tanggal 23 Mei 2026.

Disetujui
Manager Teknis

Rahmad Syahputra
NIP. A3L-201807001

Jakarta, 12 Juni 2025
Yang Memeriksa dan Menguji
Ahli K3 Lingkungan Kerja Muda


Bayu Tri Wibowo
No Reg. 0928060224/P-ALKA/31/II/2024

Catatan :

- 1.LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - 2.LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - 3.Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-S.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025



LAPORAN HASIL PENGUJIAN KEBISINGAN

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-8

A. Data Umum

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Nama Pelanggan | : PT CITRA PLASTIK MAKMUR |
| 2. Alamat | : Kawasan Industri Jababeka 1, Jl. Jababeka XIV A
Blok J4F, Desa Harjamekar, Kec. Cikarang Utara,
Kab. Bekasi |
| 3. Nama Pengurus | : Bapak Muchlis |
| 4. Lokasi Pengujian | : PT Citra Plastik Makmur |

B. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. Nama Alat Ukur Yang Digunakan | : SOUND CALIBRATOR AZ |
| 2. Type, Nomor Seri | : 407722/170620866 |
| 3. Negara Pembuat | : Taiwan |
| 4. Tanggal Kalibrasi Eksternal Terakhir | : 23 April 2024 |
| 5. Instansi Pengkalibrasi | : PT KALIMAN |
| 6. Tanggal Pengujian | : 23 Mei 2025 |
| 7. Waktu Pengujian | : 09:35 WIB |

C. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

No.	Ruangan / Bagian	Nomor Titik Uji	Kebisingan (dBA)*	NAB**	Jumlah jam Paparan Kebisingan Perhari	Tindakan Pengendalian yang Telah Dilakukan
1	Mesin MC 360 A (Line 1)	0817-8	72,4	85	7	Pengaturan jam kerja

Keterangan:

- * Parameter terakreditasi
- ** Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2018 Lampiran 1. B
- NAB = Nilai Ambang Batas Faktor Fisika di Udara Lingkungan kerja

D. Metode Pengukuran Yang Digunakan untuk Area Lingkungan Kerja :
SNI 7231:2009 Tentang Analisis Tingkat kebisingan Ditempat Kerja

E. Analisis :

Pengukuran kebisingan dilakukan di satu lokasi yaitu Mesin MC 360 A (Line 1) secara direct reading menggunakan alat Sound Level Meter yang dikalibrasi menggunakan Sound Calibrator pada 94 dBA dan 114 dBA. Pengukuran dilakukan selama 10 menit disetiap titik pada mode slow (S). Hasil kebisingan area Mesin MC 360 A (Line 1) sebesar 72,4 dBA dengan waktu paparan selama 7 jam. Berdasarkan Permenaker 5 Tahun 2018 Nilai Ambang Batas kebisingan dengan waktu paparan 7 jam dalam sehari adalah 85 dBA. Pengendalian secara administratif sudah dilakukan dengan adanya pengaturan jam kerja.

F. Kesimpulan :

Parameter yang diuji memenuhi NAB yang dipersyaratkan. Kewajiban perusahaan untuk melaksanakan riksa uji Lingkungan Kerja kembali paling lambat tanggal 23 Mei 2026.

Disetujui
Manager Teknis

Rahmad Syahputra
NIP. A3L-201807002

Jakarta, 12 Juni 2025
Yang Memeriksa dan Menguji
Ahli K3 Lingkungan Kerja Muda



Bayu Tri Wibowo
No Reg. 0928060224/P-ALKA/31/II/2024

Catatan :

- 1.LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - 2.LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - 3.Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-5.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025



LAPORAN HASIL PENGUJIAN ISBB

No Lab : A3L-LHP-25.05-0817-9

A. Data Umum

- | | |
|---------------------|---|
| 1. Nama Pelanggan | : PT CITRA PLASTIK MAKMUR |
| 2. Alamat | : Kawasan Industri Jababeka 1, Jl. Jababeka XIV A
Blok J4F, Desa Harjamekar, Kec. Cikarang Utara,
Kab. Bekasi |
| 3. Nama Pengurus | : Bapak Muchlis |
| 4. Lokasi Pengujian | : PT Citra Plastik Makmur |

B. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

- | | |
|---|----------------------------|
| 1. Nama Alat Ukur Yang Digunakan | : HEAT STRESS METER EXTECH |
| 2. Type, Nomor Seri | : HT 200/230900170 |
| 3. Negara Pembuat | : USA |
| 4. Tanggal Kalibrasi Eksternal Terakhir | : 10 Juli 2024 |
| 5. Instansi Pengkalibrasi | : BMD Laboratory |
| 6. Tanggal Pengujian | : 23 Mei 2025 |
| 7. Waktu Pengujian | : 09:40 WIB |

C. Pemeriksaan dan/atau pemeriksaan teknis

No.	Ruangan / Bagian	Nomor Titik Uji	ISBB (°C)*	Durasi Paparan Terhadap Pekerja Perjam	Beban Kerja Fisik	Sumber panas	NAB** (°C)	Tindakan Pengendalian yang Telah Dilakukan
1	Mesin MC 360 A (Line 1)	0817-9	28,5	75%-100%	Ringan	Mesin MC 360 A	31,0	Terdapat kipas angin, ventilasi buatan, exhaust, dan pengaturan jam istirahat

Keterangan:

- * Parameter terakreditasi
- ** Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Republik Indonesia Nomor 5 Tahun 2018 Lampiran 1. A
- NAB = Nilai Ambang Batas Faktor Fisika di Udara Lingkungan kerja

D. Metode Pengukuran Yang Digunakan untuk Area Lingkungan Kerja : SNI 7061:2019 tentang Pengukuran dan Evaluasi Iklim Kerja

E. Analisis :

Pengukuran Iklim Kerja (ISBB) dilakukan pada satu lokasi yaitu Mesin MC 360 A (Line 1) secara direct reading menggunakan alat Heat Stress Meter yang terkalibrasi. Area Mesin MC 360 A (Line 1) didapatkan hasil 28,5 °C dengan beban kerja fisik ringan dengan waktu paparan dalam sehari 7 jam. Sesuai dengan Permenaker 5 tahun 2018 Nilai Ambang Batas untuk beban kerja fisik ringan selama 75%-100% jam kerja adalah 31,0 °C. Pengendalian secara rekayasa engineering dan administratif sudah dilakukan dengan terdapat kipas angin, ventilasi buatan, exhaust, dan pengaturan jam istirahat.

F. Kesimpulan :

Parameter yang diuji memenuhi NAB yang dipersyaratkan. Kewajiban perusahaan untuk melaksanakan riksa uji Lingkungan Kerja kembali paling lambat tanggal 23 Mei 2026.

Disetujui,
Manager Teknis

Rahmad Syahputera
NIP. A3L-201807002

Jakarta, 12 Juni 2025
Yang Memeriksa dan Menguji
Ahli K3 Lingkungan Kerja Muda



Bayu Tri Wibowo
No Reg. 0928060224/P-ALKA/31/II/2024



Catatan :

- LHP ini hanya berlaku untuk sampel yang diuji
 - LHP ini tidak boleh digandakan, tanpa seizin dari Direktur PT A3L
 - Keluhan atas LHP maks 30 hari setelah pengiriman
- F-5.10.4-A3L; Rev 3; 07 Januari 2025